

## PLATINUM X3

Die **PLATINUM X3** basiert auf einem neuartigen Maschinen-Konzept der imes-icore GmbH, in 3-Achs-Ausführung

Die rechtlich geschützte **Metal-/Granit-Sandwich-Konstruktion** für die beweglichen Achsen wie Portal und Traverse, die auf Basis des massiven Stahl / Granit-Maschinentisches auf hochgenauen Linearführungen verfahren.

Die Vorteile des **Naturstein-Granits in Verbindung mit hochfestem Leichtmetall** bieten höchste Steifigkeit bei gleichzeitiger Gewichtsersparnis. Nur so kann die gewünschte **Dynamik und hohe Vorschubgeschwindigkeiten** erzielt werden. Die Maschine kann wahlweise mit AC-Antriebsmotoren über **Kugelumlaufspindeln oder mit Linearmotoren** ausgestattet werden, welches eine weitere Innovation bei diesem Konzept von CNC-Bearbeitungszentren darstellt. Als Frässpindeln kommen **Hochfrequenzspindeln** mit 1,5 KW, 2,0 KW, oder 4,0 KW und 40000 bzw. **50000 U/min** mit HSK25-Aufnahme zum Einsatz. Der außerhalb des Arbeitsbereiches verweilende **10-Stationen Werkzeugwechsler** wird bei Bedarf automatisch aus der Schutzhülse zur Frässpindel geführt.

Abgerundet wird die Maschine mit neuen **hochmodernen CNC-Steuerungsfunktionen** und einer einfach zu bedienenden Benutzeroberfläche. Die Steuerungs- und Bedienkomponenten aus dem Hause B&R beinhalten einen **Touchscreen-Monitor und ein komfortables Handbedienteil**. Optional kann auch eine **Heidenhain-Steuerung** integriert werden. Unterschiedliche **Werkstückspannsysteme** können auf dem universellen Granittisch über Stahl-Gewindebuchsen im Raster 150x150 mm aufgebracht, oder es kann ein T-Nuten-Tisch montiert und verwendet werden.

### Merkmale:

- Neuartige Metall-/Granit-Sandwich-Konstruktion
- Modernste Steuerungstechnologie auf B&R- oder Heidenhain- Basis
- Automatischer Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung / Kontrolle
- Wahlweise mit hochdynamische Linearmotoren oder Kugelumlaufspindel-Antriebe
- Aufrüstbar mit 4. Achse oder 5 Achs - Gabelkopf

Technische Daten	PLATINUM 1010-X3	PLATINUM 1510-X3	PLATINUM 2010-X3	PLATINUM 2015-X3
Verfahrenbereiche (X/Y/Z), (Z optional bis 350) mm	1000/1000/200	1500/1000/200	2000/1000/200	2000/1500/200
Verfahrgeschwindigkeiten (X/Y/Z)	8 m/min. Spindeltrieb, 30 m/min. Linearmotoren			
Z-Durchlass	250mm (optional bis 400mm)			
Außenmaße (LxBxH) mm	2300x1950x2000	2800x1950x2000	3300x1950x2000	3300x2450x2000
Antriebsart	AC-Servomotoren mit Präzisions-Kugelumlaufspindeln oder Linearmotoren			
Auflösung Messsystem	0,001 mm			
Wiederholgenauigkeit (X/Y/Z)	± 0,02 mm			
Steuerung	B&R/Heidenhain mit CNC Steuerungssoftware			
Software (Optional)	isy CAM 2.8/3.6			
Bedienung	B&R Bedienpult mit Touchscreen, Bedientasten, Tastatur, Handbedienteil/Heidenhain Bedienpult			





## PLATINUM X3

The **PLATINUM X3** bases on a new machine concept from imes-icore GmbH, in 3 axes edition

The **legally protected metall-/granite-sandwich-construction** for the moving parts like portal and crossbeam are moving on high precision linear motors on base of the massive metal-/granite machine table.

The advantages of the natural-granite in connection with high-strength light metal are the maximum in rigidity and weight reduction at the same time. This is how we reach the high dynamic movement and maximum feed rate. The machine can be equipped with AC-Motors, **ball-screw-spindles** or **linear motors**, that is another innovation at this concept of CNC processing centers. As milling spindle, a 1,5 KW, 2,0 KW, or 4,0 KW **high-frequency-spindle** with max. 40000 rpm/50000 rpm and HSK25-cone-clamping is used. The automatic tool-changer rests outside the working area and moves automatically, if required.

### Features:

- the new steel-/granite-sandwich structure
- the latest controller technology on B&R or Heidenhain base
- automatic tool-changer with tool measuring / control
- high dynamic linear motors or ball-screw-spindles optionally
- upgradeable with 4th axes or 5th-axes fork head

The PLATINUM X3 is rounded off with a **high-tech CNC-control** and an easy usable user interface. The controller by B&R contains a **touchscreen monitor** and a **comfortable manual control unit**. The **Heidenhain-controller** can be integrated optionally. Different **workpiece clamping systems** or a T-slot table can be equipped on the universal granite table in an 150x150 grid with steel-threaded bushes.

Technische Daten	PLATINUM 1010-X3	PLATINUM 1510-X3	PLATINUM 2010-X3	PLATINUM 2015-X3
Working range (X/Y/Z) (Z optionally) to 350) mm	1000/1000/200	1500/1000/200	2000/1000/200	2000/1500/200
Feed rate (X/Y/Z)	8 m/min. spindle driven, 30 m/min. linear motor			
Z-gantry clearance	250mm (optional to 400mm)			
Outer dimensions (LxWxH) mm	2300x1950x2000	2800x1950x2000	3300x1950x2000	3300x2450x2000
Kind of drive Guidances	AC-Servomotors with High-precision linear slideways with recirculating balls or linear motors			
Resolution measuring system	0,001 mm			
Repeatability (X/Y/Z)	± 0,02 mm			
Controller	B&R/Heidenhain include CNC control software			
Software (optionally)	isy CAM 2.8/3.6			
Operating	B&R control-panel with touchscreen, control-keys, keyboard, manual control /Heidenhain control-panel			

imes-icore GmbH  
Im Leibolzgraben 16  
D-36132 Eiterfeld  
Fon: +49 6672 898-228  
Fax: +49 6672 898-222  
info@imes-icore.de  
www.imes-icore.de

Ihr Partner / Distributed by

